



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11) 2237527 (13) C1
(51) 7 B 08 B 7/00

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ к патенту Российской Федерации

1

(21) 2003103829/12 (22) 10.02.2003
(24) 10.02.2003

(45) 10.10.2004 Бюл. № 28

(72) Настич В.П. (RU), Чернов П.П. (RU), Ларин Ю.И. (RU), Скороходов В.Н. (RU), Филишин М.К. (RU), Евсюков В.Н. (RU), Куликов А.И. (RU), Бубнов С.Ю. (RU), Поляков В.Н. (RU), Адоньев В.Н. (RU)

(73) Открытое акционерное общество "Новолипецкий металлургический комбинат" (RU)
(56) RU 2062971 C1, 27.06.1996. RU 2152575 C1, 10.07.2000. WO 91/01183 A, 07.02.1991.

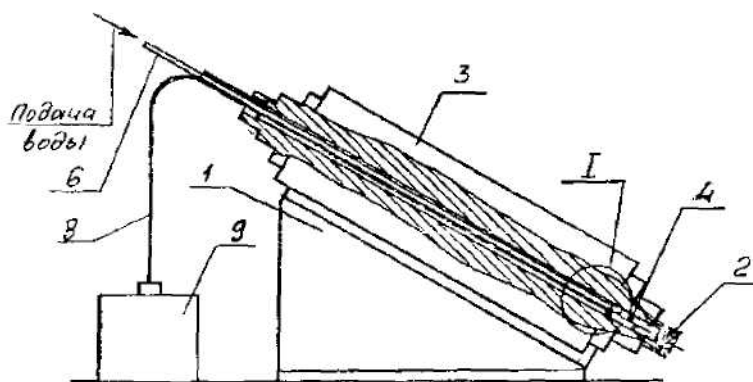
Адрес для переписки: 398040, г. Липецк, ил. Металлургов, 2, ОАО "НЛМК"

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОДООХЛАЖДАЕМОГО РОЛИКА ОТ КАРБОНАТНЫХ ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Изобретение относится к способам очистки полых изделий от отложений и загрязнений и может быть использовано для ремонта и восстановления теплообменных аппаратов, холодильников, подогревателей и трубопроводов различного назначения в энергетической, нефтегазовой, химической и других отраслях промышленности, а также в черной металлургии для

2

удаления карбонатных отложений и других видов загрязнений с внутренних полостей водоохлаждаемых роликов, в том числе и роликов установок непрерывной разливки стали. Изобретение обеспечивает повышение эффективности и производительности очистки. Способ включает заполнение полости рабочей жидкостью и ее протекание по упомянутой полости, воздействие на внутреннюю поверхность электрогидравлическим излучателем и его перемещение по мере очищения внутренней поверхности, сливание рабочей жидкости, загрязненной частицами карбонатных отложений, при этом дополнительно производят пропитывание рабочей жидкостью карбонатных отложений на внутренней поверхности ролика в течение времени не менее 0,25 часа, а расстояние между продольной центральной осью электрогидравлического излучателя и внутренней поверхностью ролика поддерживают в пределах 2-15 толщин карбонатных отложений, причем пропитывание рабочей жидкостью карбонатных отложений ведут перед началом воздействия на внутреннюю поверхность электрогидравлическим излучателем. 1 з.п. ф-лы, 3 ил.



Фиг. 1

RU 2237527 C1