(19) RU (11) 2229955 (13) C1
(51) 7 B 22 D 11/106

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к патенту Российской Федерации

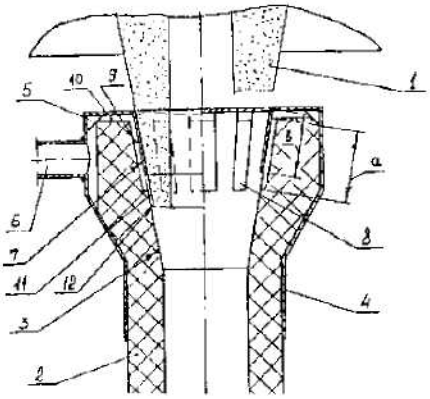
1

(21) 2003101155/02 (22) 15.01.2003
(24) 15.01.2003
(46) 10.06.2004 Бюл. № 16
(72) Ярошенко А.В. (RU), Филяшин М.К. (RU), Безукладов В.И. (RU), Королев М.Г. (RU), Шаталов К.В. (RU), Бубнов С.Ю. (RU), Емельянов С.С. (RU), Ковалев А.Н. (RU), Евсюков В.Н. (RU), Ганусов А.Н. (RU)
(73) Открытое акционерное общество "Новолипецкий металлургический комбинат" (RU)
(56) SU 1838038 A3, 30.08.1993. SU 1079347 A, 15.03.1984. RU 2065796 C1, 27.08.1996. GB 1100207, 24.01.1968. US 4062397, 13.12.1977.
Адрес для переписки: 398040, г.Липецк, пл. Металлургов, 2, ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", главному инженеру В.П.Настичу

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ СТРУИ МЕТАЛЛА ПРИ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКЕ СТАЛИ

(57) Изобретение относится к области черной металлургии, конкретнее к конструкции установок для непрерывной разливки жидкого металла. Технический результат - уменьшение расхода защитного газа, повышение качества металла, снижение брака, повышение стойкости элементов устройства, уменьшение расходов на раскисление металла. Устройство содержит разливочный стакан сталеразливочного ковша, огнеупорную трубу, снабженную конической поверхностью и металлическим кожухом, установленным с образованием кольцевого канала, сообщенного с патрубком для подвода защитного газа. Устройство снабжено конической обечайкой, закрепленной на металлическом кожухе. На конической поверхности огнеупорной трубы по длине образующей выполнены пазы, длина которых превышает длину конической обечайки в 1,1-1,6 раза. Коническая обечайка установлена с образованием каналов, сообщенных с кольцевым каналом и с возможностью взаимодействия с разливочным стаканом с образованием дополнительного кольцевого канала между наружной поверхностью разливочного стакана и конической поверхностью огнеупорной трубы. 1 з.п.ф-лы, 1 ил.

2



RU 2229955 C1
U 2229955 C1